

<div>横須賀基地空席広報</div> <div>VACANCY ANNOUNCEMENT</div>		広報番号 : Announcement No.	23-SRF-46-04
		募集締切日: Closing Date	24 Sep 04
		発行日: Date of Issue	2 Aug 04
1.職種名 Job title (等級 Grade <u>3</u> / 語学等級 LAD <u>0</u>) 第 21 期技能訓練生 #2312 The 21 st Apprenticeship <input type="checkbox"/> 事務系 Administrative <input checked="" type="checkbox"/> 技能系 Blue Collar Trade		募集人数 No. of Recruitment 16 名	4.募集範囲 Area of Consideration <input type="checkbox"/> 現 MLC/IHA 従業員 (部隊内) Current MLC/IHA Employee within Activity <input type="checkbox"/> 現 MLC/IHA 従業員(通勤圏内) Current MLC/IHA Employee in commuting distance <input type="checkbox"/> 現 MLC/IHA 従業員(全在日米軍) Current MLC/IHA Employee Japan Wide <input checked="" type="checkbox"/> 外部 Off Base Applicant
2.部隊 Activity 米海軍横須賀基地 艦船修理廠 (SRF) 勤務場所 Working Place 横須賀市 泊町		5.雇用の種類 Type of Employment <input checked="" type="checkbox"/> MLC <input checked="" type="checkbox"/> 常用 Permanent	
3.勤務時間 Work Schedule (週 <u>40</u> 時間制 hrww) <input checked="" type="checkbox"/> 規則 Regular <input type="checkbox"/> 不規則 Irregular 勤務日 Work Days : Monday thru Friday 勤務時間・休憩 Work Hours/Recess Period 08:00 – 16:45/12:00 – 12:45 <input type="checkbox"/> 夜勤 Night Shift <input checked="" type="checkbox"/> 残業 Overtime <input checked="" type="checkbox"/> 出張 Business Travel			
6.職務内容 Duties: 4 年の訓練を経て、以下の技能工になります。 製かん工 (1 名)、パイプ取付け工、船舶 (2 名)、射撃制御器械修理工 (1 名)、船舶電子機械工 (1 名) 船舶設備取付け工 (2 名)、溶接工 (3 名)、一般船舶機械工 (2 名)、塗装工 (2 名)、索具工、船舶 (1 名)、 ドック設備機械工 (1 名) * 職務内容は添付書類をご参照下さい。			
7.資格要件／身体条件 Qualification / Physical Requirements a. 日本国籍または「永住者」の在留資格を持つ 18 歳以上の男女。 b. 米国軍人、軍属の配偶者または扶養家族でないこと。 c. 学歴：平成 17 年 4 月 1 日の時点で、高校卒業以上。 d. 高卒程度の日本語の理解力があること。 * 障害のある人については、その程度により考慮されます。 * * 作業内容により、視覚障害の種類及び程度によっては、採用出来ない職種があります。			
英語力 English Language Proficiency : <input checked="" type="checkbox"/> 必要なし None <input type="checkbox"/> 初級 Basic <input type="checkbox"/> 中級 Intermediate <input type="checkbox"/> 上級 Advanced <input type="checkbox"/> 特段の能力 Exceptional			
学歴 Educational Background : 高校卒		免許証／修了証 License/Certificate Required : なし	

<div>[説明会]</div> <p>平成 16 年 9 月 4 日に予約制、定員 400 名までの説明会を開催します。希望者は往復はがきの,往信用に郵便番号・住所・氏名・生年月日・日中かならず連絡のとれる電話番号を、返信用に郵便番号・住所・氏名を明記のうえ、8 月 20 日必着で艦船修理廠にお送り下さい。折り返し、説明会の場所・日時等お知らせします。説明会への出席は任意です。</p> <div>[応募方法]</div> <p>平成 16 年 8 月 2 日から募集案内を横須賀基地雇用課窓口（基地正門横クラブアライアンス 1 階）にて配布します。郵送を希望される方は、140 円切手を貼付し、応募者の郵便番号、住所、氏名を明記した、返信用封筒（A4 サイズ）を雇用課にお送り下さい。折り返し郵送いたします。</p>		
艦船修理廠 問い合わせ先 for Job Inquiries	提出先 Office to Submit	事務処理欄 For Official Use
〒238-0001 神奈川県横須賀市泊町 1 番地 米海軍横須賀基地 艦船修理廠 Code 840 高野 U. S. Naval Ship Repair Facility (SRF) Management Div. (Code 840) Ms. Takano/(Satomi) ☎046-816-4552/(4553)	〒238-0001 神奈川県横須賀市泊町 1 番地、Box 2 2 1 banchi Tomari-cho, Yokosuka、Box 2 2 米海軍横須賀基地統合人事部雇用課 (HRO) Human Resources Office Yokosuka (HRO), MLC/IHA Employment Office (Code N132) ☎046-815-8153	PD No.: SRF-300-003 PD is accurate and current. Certified by Activity: kk HRO: ah5/24 so8/2

応募要項を満たしていない場合、選考の対象になりません。Incomplete applications will not be processed.
提出された応募書類はお返ししません Submitted applications will not be returned.

米海軍横須賀基地艦船修理廠職務内容

ボイラーグループ

製かん工 (Boilermaker) X41B

艦船の推進用ボイラー、補助ボイラー、その他各種高圧容器、凝縮器、冷却器、蒸発器、熱交換器等の組立て、整備、設置、修理を行う。これらの装置を化学薬品、機械的洗浄（高圧洗浄装置）により清掃し処理する。煙突や煙路の組立て、修理、整備も行う。

パイプ取付け工、船舶 (Pipefitter, Ship) X56

高圧及び低圧配管作業、配管作業の準備、パイプの交換作業を行う。サイズ及び使用圧力に応じたパイプ、バルブ、その他関連した付属品を取扱いパイプの洗浄及び検査を行う。

電気/電子グループ

射撃制御器械修理工 (Fire Control Instrument Repairer) X36W

各種艦船に搭載されている砲、誘導武器、魚雷、射撃指揮レーダー及び関連機器類の取りはずし取り付け、分解、修理、組立、調整、テスト等を行う。全ての兵器に対しての改良工事、射撃指揮レーダーと関連兵器間の計測をしてその記録に従い調整を行う。

船舶電子機械工 (Mechanic, Electronic, Ship) X67

レーダー、通信機器、ソナー、射撃指揮装置、逆探知装置、計測機器、その他の関連機器や装置を図面（設計図）、技術指導書、仕様書等を参照し修理及び設置作業を行う。故障の発見と調整及びテストも行う。

船殻グループ

船舶設備取付け工 (Shipfitter) X11

船体の構造部材を製作し取付けることを主な仕事とする。設計図から型板を作り、記号を付して構造部材を製作し、配列、組立て、構成、所定個所への取付けを行う。

溶接工 (Welder) X26

被覆アーク溶接機、ティグ溶接機(TIG)、ミグ溶接機(MIG)、マグ溶接機(M A G)、ガス溶接装置等を用いて、各種金属や合金の溶接、溶断及び加熱の作業を行なう。

（面接時に近距離視力検査が行なわれます。結果によっては採用できない場合があります）

機械グループ

一般船舶機械工 (Ship Mechanic, General) X38M

艦船の推進機関、補助機械装置(主として蒸気)、減速装置、軸系と軸受け、プロペラ、ポンプ、送風装置、空気圧縮機、舵取機械等の取付け、調節、修理を行う。また、各種兵器の機械部分、甲板補助機械の駆動機構、油圧装置等の取付け及び修理を行う。

サービスグループ

塗装工 (Painter) X71

表面を平滑にし、塗装面(金属、木材及びプラスチック等)の状態に合わせた準備と塗装を行う。アルミニウムスプレーや、静電エポキシ、テフロン等の特殊な塗装も行う。塗装用機械の簡単な整備作業なども行う。

索具工、船舶 (Rigger, Ship) X72R

各種機械、装置、部品、構造材等の重量物の吊り上げ、移動作業を行う。クレーンやその他の吊り上げ装置の運転を指示する。吊り索、引き船用の綱、綱、縄梯子、その他の船舶用の索具、用具等の綱索製品及び維持ロープ製品の製作、取付け、補修等を行う。各種作業用の足場の据え付けや撤去を行う。

ドック設備機械工 (Dock Equipment Mechanic) X99M

接岸中及び乾ドックで修理中の艦船に、岸壁からホースを繋ぎ、飲料水、淡水、海水、蒸気、圧搾空気を供給する。乾ドック及びその関連設備の注排水ポンプ、ゲートバルブ等の点検、修理を行う。潜水艦に超高压酸素及び窒素を補填する為、超低温の液体酸素及び窒素を取り扱う。

* 作業内容によっては、視覚障害の種類(色弱・色盲)により、採用できない場合があります。